

Բացատրագիր

- Եռակցման աշխատանքները թույլատրվում է կատարել մինչև - 50 °C ջերմաստիճում:Երբ քա-  
մու արագությունը 10 մ /վրկ -ից ավելի է և առկա են մթնոլորտային տեղումներ,եռակցման աշ-  
խատանքները կարելի է կատարել միայն ծածկի տակ:  
Եռակցվող կցատեղի ստուգվում է .  
-աշխատանքների սխտեմատիկ ստուգմամբ ,որոնք իրականացվում են խողովակների հա-  
վաքման և եռակցման ընթացքում  
- եռակցման միացությունների զննմամբ և չափմամբ  
- եռակցման կարերի ստուգումը,փորձարկման չքայքայող մեթոդները:

Մեկուսիչ պատվածքներ  
Ընդհանուր դրույթներ  
Ստորգետնայ խողովակաշարերի մեկուսիչ պատվածքներին ներկայացնում ենհետևյալ պահանջները.  
-հոծությունը,որն ապահովում է պատվածքի հուսալիությունը,  
-անջրթափանցելությունը,որն ապահովում է պատվածքի ծակոտիկների հագեցվածության անհնարինությունը,  
Բացառում է էլեկտրոլիտի կոնտակտը մետաղի հետ:  
-պատվածքի կաշեկիությունը մեթոդի հետ  
-քիմիական կայունությունը, որն ապահովում է պատվածքի երկարատև աշխատանքը գրունտների առավել ագրեսիվ պայմաններում,  
-էլեկտրաքիմիական չեզոքությունը - պատվածքի առանձին բաղադրիչները չպետք է մասնակցեն կաթոդային պրոցեսին, որը կարող է բերել մեկուսացման քայքայմանը,  
-մեխանիկական ամրություն- որը բավարար է մեկուսիչ - տեղադրիչ աշխատանքները կատարելու համար  
-ջերմակայունություն - որը անհրաժեշտ է տաք խողովակների մեկուսացման համար,  
-մեկուսիչ պատվածքի քսման պրոցեսի մեխանիզացման համար:

Մեկուսիչ պատվածքներ բիտումային մաստիկայի հիմքի վրա  
Բիտումային մաստիկաները կախված լցանյութի տեսակից բաժանվում են.  
ա/ բիտումա - ռետինային  
բիտումա - պոլիմերային  
բիտումա - միներալային  
Բիտումային մաստիկաները հանձնարարվում են կիրառել 820 մմ ոչ ավելի տրամագծով ,  
ջրի 40oC ոչ ավելի ջերմաստիճանի խողովակաշարի մեկուսացման համար:  
Բիտումայինմաստիկաները միներալային լցանյութով շինարարության մեջ չեն  
օգտագործվում: Խողովակաշարերի համար օգտագործվում են շինարարական նավթային ֆորումներ ( ծ հ 6617 - 76) Ը - 50/ 50, Ը 90 / 10 մակնիշի:  
Բիտումային մաստիկաների լցանյութերը դասակարգվում են.  
ա/ օրգանական - ռետինային , եզրեի 1 մմ չափով - անվադողերի վերամշակման արդյունք:  
բ/պոլիմերային պոլիէթիլեն, պոլիէթիլեն և այլն, որոնք պլաստիկատարի դեր են կատարում:  
Բիտումա - ռետինային և բիտումա - պոլիմերայինմեկուսիչ մաստիկաների կազմը.

Նախաներկում (գրունտովկա )  
Խողովակներիմեկուսացումը սկսում են նախաներկերի շերտի քսումով: Բիտումային նախաներկիչները պատրաստվում են բիտումից, որը լուծված է բոնգինի մեջ 1 : 3 հարաբերությամբ ըստ ծավալի կամ 1 : 2 հարաբերությամբ ըստ զանգվածի մեկուսացվող մակերևույթի վրա: Ռետինային նախաներկիչը քսելուց հետո 10- 12 օրվա ընթացքում անհրաժեշտ է քսել բիտումային մաստիկան, քանի որ նախաներկիչը դառնում է փխրուն և ենթակա է փոփոխության:  
Բիտումա-պոլիմերային մեկուսիչ «էտինոլ»լաքի հիմքի վրա մածիկի նախաներկումը կա- տարվում է «էտինոլ» լաքով լուծված բենզինի մեջ:Նախաներկիչը և բիտումային մաստի- կան քսելուց հետո խրամուղում տեղակայված խողովակաշարը անհրաժեշտ է հողով ծած- կել աշխատանքային հերթափոխի ընթացքում,բայց ոչ ուշքան 1 օրում:

ԳՐՈՒՆՏԱՅԻՆ ՃԱՆԱՊԱՐՅՆԵՐԻ ՎԵՐԱՆՈՐՈԳՄԱՆ ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐԻ ԾԱՎԱԼ	
1. ԲՆԱՅՈՂԻ ՄՇԱԿՈՒՄ ՄԵԽԱՆԻԶՄՈՎ ,ԲԱՐՁԵԼՈՎ ԻՆՔՆԱԹԱՓԻՆ ( IV ԿԱՐԳ )	- 245 Մ <sup>3</sup>
2. ԲՆԱՅՈՂԻ ՏԵՂԱՓՈԽՈՒՄ 2 ԿՄ	- 441.0 ՏՆ
3. ԲՆԱՅՈՂԻ ՄՇԱԿՈՒՄ ԲՈՒԼԴԵԶՈՐՈՎ ՏԵՂԱՓՈԽԵԼՈՎ 10 Մ ( III ԿԱՐԳ )	- 245.0 Մ <sup>3</sup>
4. ԲՆԱԿԱՆ ՏՈՓԱՆՈՒՄ ՉԼՂՈՆՈՎ 4ԱՆՑՈՒՄՈՎ	- 245.0 Մ <sup>3</sup>
5. ՏԱՐԱԾՔԻ ՀԱՐԹԵՑՈՒՄ ԲՈՒԼԴՈԶԵՐՈՎ	- 3568.0 Մ <sup>2</sup>
6. ՀԱՐԹԵՑՈՒՄ ՁԵՌՔՈՎ	- 260.0 Մ <sup>2</sup>

ԶՐԱՅԵՌԱՑՄԱՆ ԱՐԽԵՐԻ ԿԱՌՈՒՑՄԱՆ ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐԻ ԾԱՎԱԼ

5

1. ԲՆԱՅՈՂԻ ՄՇԱԿՈՒՄ ՄԵԽԱՆԻԶՄՈՎ ,ԲԱՐՁԵԼՈՎ ԻՆՔՆԱԹԱՓԻՆ ( IV ԿԱՐԳ )	- 20 Մ <sup>3</sup>
2. ԲՆԱՅՈՂԻ ՏԵՂԱՓՈԽՈՒՄ 2 ԿՄ	- 36.0 ՏՆ
3. ԲՆԱՅՈՂԻ ՄՇԱԿՈՒՄ ՁԵՌՔՈՎ ( III ԿԱՐԳ )	- 4.0 Մ <sup>3</sup>
4. ԲՆԱԿԱՆ ՀԻՄՆԱՏԱԿԻ ԿԱՌՈՒՑՈՒՄ	- 7.1 Մ <sup>3</sup>

ԽՈՂՈՎԱԿԻ ՏԵՂԱԴՐՄԱՆ ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐԻ ԾԱՎԱԼ -12 ՄԵՏՐ

1. ԲՆԱՅՈՂԻ ՄՇԱԿՈՒՄ ՄԵԽԱՆԻԶՄՈՎ ( III ԿԱՐԳ )	- 3.6 Մ <sup>3</sup>
2. ԲՆԱՅՈՂԻ ՄՇԱԿՈՒՄ ՁԵՌՔՈՎ ( III ԿԱՐԳ )	- 0.4 Մ <sup>3</sup>
3. ԲՆԱԿԱՆ ՀԻՄՆԱՏԱԿԻ ԿԱՌՈՒՑՈՒՄ	- 0.6 Մ <sup>3</sup>
4. ԲՆԱՅՈՂԻ ՏՈՓԱՆՈՒՄ ԽՃՈՎ ( 15 - 20 մմ )	- 6.0 Մ <sup>2</sup>
5. ԲԵՏՈՆԵ ՆԱԽԱՇԵՐՏԻ ԿԱՌՈՒՑՈՒՄ ( B - 7.5 )	- 0.13 Մ <sup>3</sup>
6. ԲՆԱՅՈՂԻ ՓՈՌՒՄ ՏԵՂՈՒՄ	- 1.7 Մ <sup>3</sup>
7. ՓԱՓՈԻԿ ԲՆԱՅՈՂԻ ՀԵՏԼԻՑՔ ՁԵՌՔՈՎ	- 2.3 Մ <sup>3</sup>
8. ԲԵՏՈՆԵ ԱՌԱՋՆԱՊԱՏԵՐԻ ԿԱՌՈՒՑՈՒՄ ( B - 15.0 )	- 0.6 Մ <sup>3</sup>
9. ԲԵՏՈՆԵ ԵՏՆԱՊԱՏԵՐԻ ԿԱՌՈՒՑՈՒՄ ( B - 15.0 )	- 0.1 Մ <sup>3</sup>
10. ՊՈՂՊԱՏԵ ԽՈՂՈՎԱԿՆԵՐԻ ՏԵՂԱԴՐՈՒՄ 325*5 ՄՄ	- 12.0 Մ
11. ՊՈՂՊԱՏԵ ԽՈՂՈՎԱԿՆԵՐԻ ՀԱԿՈՌՈԶԻՈՆ ՊԱՏՈՒՄ ԲԻՏՈՒՄՈՎ	- 11.9 Մ <sup>2</sup>

ԽՈՂՈՎԱԿԻ ՏԵՂԱԴՐՄԱՆ ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐԻ ԾԱՎԱԼ -8 ՄԵՏՐ

1. ԲՆԱՅՈՂԻ ՄՇԱԿՈՒՄ ՄԵԽԱՆԻԶՄՈՎ ( III ԿԱՐԳ )	- 2.9 Մ <sup>3</sup>
2. ԲՆԱՅՈՂԻ ՄՇԱԿՈՒՄ ՁԵՌՔՈՎ ( III ԿԱՐԳ )	- 0.3 Մ <sup>3</sup>
3. ԲՆԱԿԱՆ ՀԻՄՆԱՏԱԿԻ ԿԱՌՈՒՑՈՒՄ	- 0.48 Մ <sup>3</sup>
4. ԲՆԱՅՈՂԻ ՏՈՓԱՆՈՒՄ ԽՃՈՎ ( 15 - 20 մմ )	- 4.8 Մ <sup>2</sup>
5. ԲԵՏՈՆԵ ՆԱԽԱՇԵՐՏԻ ԿԱՌՈՒՑՈՒՄ ( B - 7.5 )	- 0.1 Մ <sup>3</sup>
6. ԲՆԱՅՈՂԻ ՓՈՌՒՄ ՏԵՂՈՒՄ	- 1.4 Մ <sup>3</sup>
7. ՓԱՓՈԻԿ ԲՆԱՅՈՂԻ ՀԵՏԼԻՑՔ ՁԵՌՔՈՎ	- 1.8 Մ <sup>3</sup>
8. ԲԵՏՈՆԵ ԱՌԱՋՆԱՊԱՏԵՐԻ ԿԱՌՈՒՑՈՒՄ ( B - 15.0 )	- 0.6 Մ <sup>3</sup>
9. ԲԵՏՈՆԵ ԵՏՆԱՊԱՏԵՐԻ ԿԱՌՈՒՑՈՒՄ ( B - 15.0 )	- 0.1 Մ <sup>3</sup>
10. ՊՈՂՊԱՏԵ ԽՈՂՈՎԱԿՆԵՐԻ ՏԵՂԱԴՐՈՒՄ 325*5 ՄՄ	- 8.0 Մ
11. ՊՈՂՊԱՏԵ ԽՈՂՈՎԱԿՆԵՐԻ ՀԱԿՈՌՈԶԻՈՆ ՊԱՏՈՒՄ ԲԻՏՈՒՄՈՎ	- 8.2 Մ <sup>2</sup>

					Տավուշի մարզ Դիլիջան համայնքի Խաչարձան գյուղի ջրահեռացման արխերի փորում և կիսախողովակների տեղադրում
ՓՈՓ	ԹԵՐԹ	N ՓԱՍՏԱԹՂԹԻ	ՍՏՈՐԱԳ	ԱՄՍ	
ՏՆՕՐԵՆ					ՓՈՒԼ ԱՆ
ԳԾԵՑ					
ԱՏՈՒԳԵՑ					Բացատրագիր, նյութերի մասնագիր