

«ԳԱԶՊՐՈՄ ԱՐՄԵՆԻԱ» ՓԲԸ
«ԻՆՋԵՆԵՐԱԿԱՆ ԿԵՆՏՐՈՆ»
ՄԱՍՆԱՃՅՈՒՂ



ЗАО «ГАЗПРОМ АРМЕНИЯ»
ФИЛИАЛ
«ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР»

ПРОЕКТНО - ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ

Гос. лицензия № 7850

Гос. лицензия № 14832

*Восстановление автоматической
системы вентиляции
производственного цеха
N2 Абовянской СПХГ*

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

ОБЪЕКТ № 18/032-16

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
ГЛ. ИНЖЕНЕР



О. ИСПИРЯН

/ ГЛ. СПЕЦ.

А. ВАРДАНЯН

ЕРЕВАН 2016г.



«ԳԱԶՊՐՈՄ» ԲԲԸ
«ԳԱԶՊՐՈՄ ԱՐՄԵՆԻԱ»
ՓԱԿ ԲԱԺՆԵՏԻՐԱԿԱՆ ԸՆԿԵՐՈՒԹՅՈՒՆ
(«Գազպրոմ Արմենիա» ՓԲԸ)

**ԳԼԽԱՎՈՐ ՏՆՕՐԵՆԻ
ՏԵՂԱԿԱԼ**

0091, ՀՀ, Երևան, Թբիլիսյան խճուղի 43
Հեռ.՝ (37410) 294-728, 294-933: Ֆաքս՝ (37410) 294-728
Էլ. փոստ՝ inbox@gazpromarmenia.am

ОАО «ГАЗПРОМ»
ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ГАЗПРОМ АРМЕНИЯ»
(ЗАО «Газпром Армения»)

**ЗАМЕСТИТЕЛЬ
ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА**

0091, РА, Ереван, Тбилисское шоссе, 43
Тел.: (37410) 294-728, 294-933, Факс: (37410) 294-728
Эл. почта: inbox@gazpromarmenia.am

«22» 03 2016թ.

№ 05-34/1457

<<Ինժեներական կենտրոն>>
Մասնաճյուղի տնօրեն
պարոն Ռ.ՆԱԶԱՐՅԱՆԻՆ

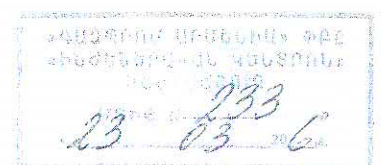
<<Գազպրոմ Արմենիա>> ՓԲԸ 2016-18թթ. ներդրումային ծրագրում ընդգրկված՝

- Արշակունյի ԳՄՊԿ-ի տրասֆորմատորային ենթակայանների արդիականացում /ՏԵ-1, ՏԵ-2 և ՏԵ-3/,
- Արշակունյի ԳՄՊԿ-ի թիվ 2 արտադրամասի օդափոխության ավտոմատ համակարգի վերականգնում

օբյեկտները իրականացնելու համար, խնդրում եմ Ձեզ սահմանված կարգով սեղմ ժամկետներում կազմել նախագծա-նախահաշվային փաստաթղթերը:

Առդիր՝ <<Գազպրոմ Արմենիա>> ՓԲԸ Գլխավոր տնօրենի տեղակալ- գլխավոր ճարտարագետի 17.03.2016թ. թիվ 103836 ծառայողական գրությունը և թերությունների ակտերը 6 թերթից:

Ա.ԳԵՎՈՐԳՅԱՆ



«Գազպրոմ Արմենիա» ՓԲԸ
Գլխավոր տնօրենի տեղակալ
պարոն Ա. Գևորգյանին

Ծառայողական գրություն

Համաձայն «Գազպրոմ Արմենիա» ՓԲԸ 2016-2018թթ. գազի համալիրի վերականգնման և զարգացման ներդրումային ծրագրի 1.2.15 ենթակետի՝ «Աբովյանի ԳՍՊԿ-ի վերականգնում, վերակառուցում և արդիականացում» և Տրանսգազ՝ ՍՊԸ 29.02.2016թ. №01-10/152 գրությանը, խնդրում եմ Ձեր հանձնարարականը համապատասխան ստորաբաժանումներին մշակելու ստորև ներկայացված աշխատանքների նախագծանախահաշվային փաստաթղթերը՝

1. Աբովյանի ԳՍՊԿ-ի տրանսֆորմատորային ենթակայանների արդիականացում (ՏԵ-1, ՏԵ-2 և ՏԵ-3),
2. թիվ 2 արտադրամասի օդափոխության ավտոմատ համակարգի վերականգնում:

Առդիր՝

- «Տրանսգազ» ՍՊԸ գրությունը - 1 թերթ,
- թերթությունների ակտերը - 6 թերթ:

«Գազպրոմ Արմենիա» ՓԲԸ
Գլխավոր տնօրենի տեղակալ -
Գլխավոր ճարտարագետ

Հ. Թադևոսյան

ԹԵՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԻ ԱԿՏ

10.12.2015թ.

Մենք՝ ներքոստորագրողներս, «Գազայրում Արմենիա» ՓԲԸ Ա և է խմբի ժ.պ. ղեկավար Ռ.Վարդանյանը, «Տրանսգազ» ՍՊԸ ԳՀՇ և Ս բաժնի պետ Վ.Մարգարյանը, «Տրանսգազ» ՍՊԸ ԳՀՇ և Ս բաժնի էլ.տնտեսության խմբի առաջատար մասնագետ Վ.Գրիգորյանը, Արովյանի ԳՍՊԿՄ պետի տեղակալ – գլխավոր ճարտարագետ Դ.Մսրյանը և ԷԶԾ պետ Վ.Մուրադյանը կազմեցինք սույն ակտը այն մասին, որ Արովյանի ԳՍՊԿՄ-ում երկարատև շահագործումից հետո №2 արտադրամասի ներմղման-արտամղման օդափոխության համակարգը շարքից դուրս է եկել, առկա են հետևյալ թերությունները՝

№	Անվանում	Քանակ	Թերություններ	Հնարավոր պատճառը	Եզրակացություն
1.	Ներմղման օդափոխություն				
1.1.	Էլ.Շարժիչ P=7,5кВа, n=1000об/мин	2	Վառվել է ստատորի փայտյալը	Ստատորի փայտյալի միջփայտյալային կարճ միացում	Փոխարինել
1.2.	Թողարկիչ ПМА411	2	Կոնտակտները վառվել են		Փոխարինել
1.3.	Ավտոմատ անջատիչ AE314-100A	2	-"-		Փոխարինել
1.4.	Օդուղի 150x250mm.	6մ	Բացակայում է	Բացակայում է	Փոխարինել
1.5.	Օդուղու անցում (անկյունակ-90°, 150x250)	1	-"-	-"-	Փոխարինել
2.	Արտամղման օդափոխություն				
2.1	Օդափոխիչ №6	7	-վառվել են էլ.շարժիչները, -առանցքակալները աղմկում են, -օդափոխիչների թողոց	Միջփայտյալային կարճ միացում, առանցքակալների բնիկների մաշվածություն, էլ.շարժիչի թաթիկները կոտրված են	Փոխարինել նոր օդափոխիչներով էլ.շարժիչների պատյանների հետ միասին

 Ռ.Վարդանյան

 Վ.Մարգարյան

 Վ.Գրիգորյան

 Դ.Մսրյան

 Վ.Մուրադյան

Пояснительная записка

Основание для проектирования

1. Письмо зам. генерального директора ЗАО "Газпром Армения" за №05-34/1457 от 22. 03. 2016 г.
2. Служебная записка зам. генерального директора - гл.инженера ЗАО "Газпром Армения".
3. Дефектный акт 10.12.2015г.

Технологическая часть

Проектом предусмотрено восстановление существующей системы вентиляции производственного цеха №2 Абовянской СПХГ.

Для вентиляции производственного цеха №2 предусмотрена механическая приточно-вытяжная вентиляция.

Цель работы системы заключается в организации вентиляции компрессорного цеха №2, в которой в летнее время возможно повышение температуры до 43-45⁰С и скопление газа в помещении. В связи с этим внутри помещения компрессорного цеха предусмотрена замена существующих вентиляторов (2 приточных и 7 вытяжных вентиляторов) на новые.

Подача приточного воздуха осуществляется двумя центробежными вентиляторами мощностью N=7.5 кВт, а удаление воздуха осуществляется при помощи семи осевых взрывозащищенных вентиляторов мощностью 6.0кВт .

При наружной расчетной температуре воздуха 33⁰С и температуре внутри помещения 45⁰С система вентиляции способна обеспечить внутри помещения температуру 36-38⁰ С.

Для шумопоглощения вентиляторов предусмотрено следующее:

1. Соединение вентиляторов с воздуховодами производится при помощи гибких прокладок.
2. Скорость движения воздуха в воздуховодах не превышает 8 м/сек.
3. Вентиляторы устанавливаются на пружинах.

В помещении компрессорного цеха предусмотрена установка системы автоматического контроля загазованности, которое обеспечивает автоматическое включение системы вентиляции при повышении предельных значений концентрации газа.

Сигнализаторы загазованности углеводородным газом (CnHn) устанавливаются на расстоянии не более 300мм от потолка и не ближе 1м от вентиляционного канала(дефлектор, оконный проем).

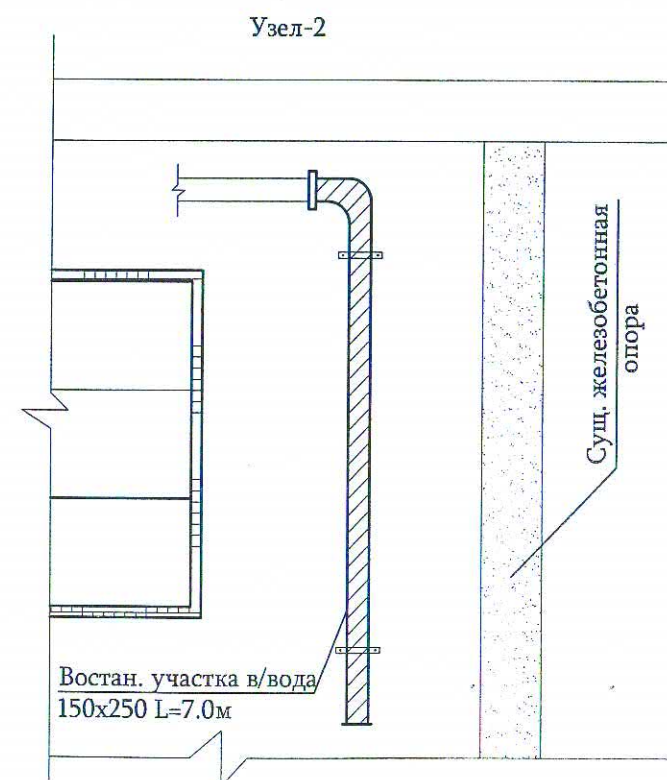
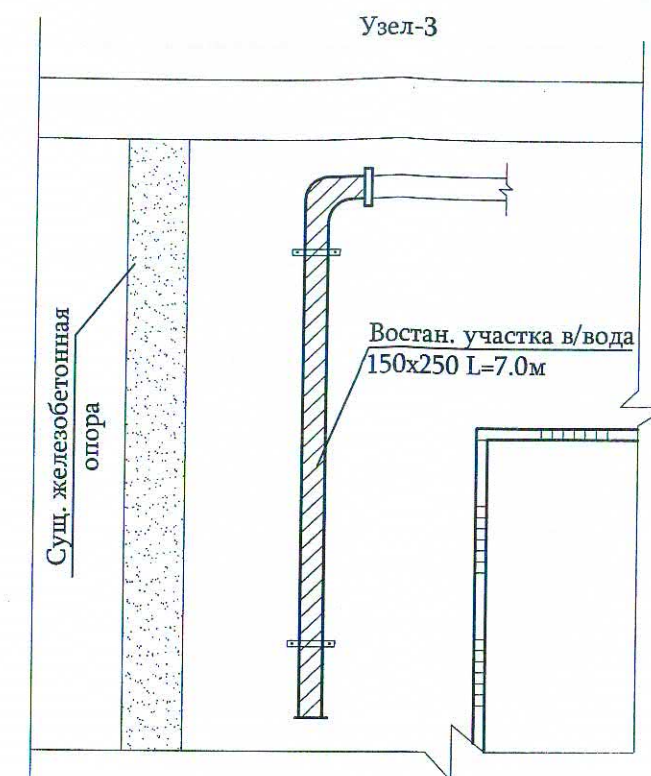
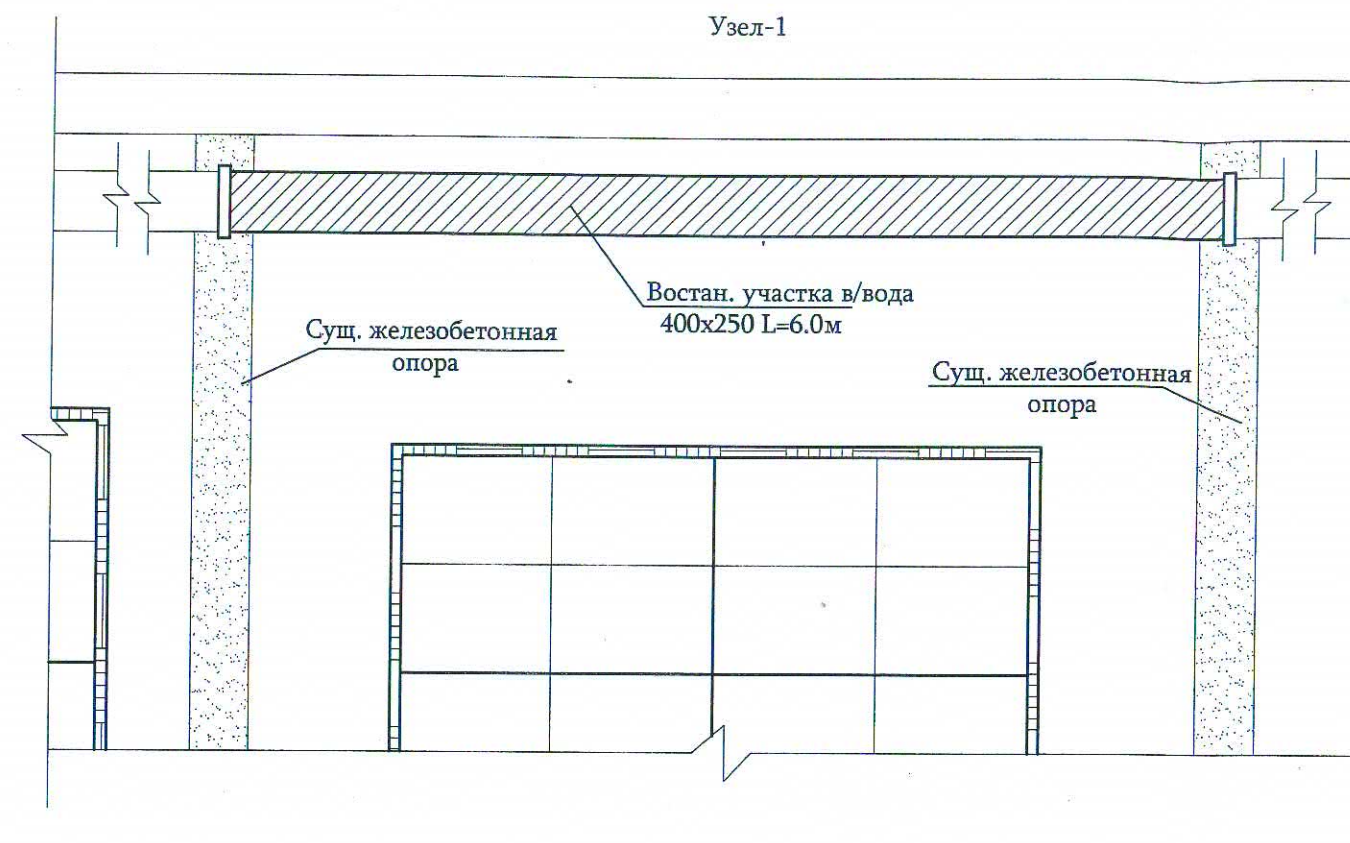
Список используемой литературы:

1. СНРА IV-12.02.01-04 "Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха"
2. СНиП 41-01-2003. "Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха".

Составил



М. Шамилян



Условные знаки



Воздуховод




Прямоугольный отвод

Гл. спец.	А. Вардanian			Объект № 18/032-16			
Инженер	М. Шамянян			Восстановление автоматической системы вентиляции производственного цеха N2 Абовянской СПХГ			
				Вентиляция компрессорной станции	Стадия	Лист	Листов
					РП	2	2
Должность	Ф.И.О.	Подпись	Дата	Узел-1, узел-2, узел-3	ЗАО "Газпром Армения" филиал "Инженерный центр"		

ОБЪЕМ РАБОТ

N/N	Описание объема работ	Ед. изм.	Кол-во	Примеч.
1.	Демонтаж вентилятора Ц4-70 №8	шт	2	
2.	Разборка и сборка вентилятора Ц4-70 №8	шт	2	
3.	Демонтаж в/водов	м ²	6.00	
4.	Демонтаж брезента	м ²	2.800	
5.	Демонтаж рубильника АЕЗ14-100А	шт	2	
6.	Демонтаж пускателя ПМА411	шт	2	
7.	Разборка и сборка вентилятора Ц14-46 №5 N=7.5квт, n=1000об/мин	шт	2	
8.	Монтаж вентилятора Ц14-46 №5 N=7.5квт, n=1000об/мин	шт	2	
9.	Мет. Конструкции	кг	10	
10.	Постамент для вентилятора Ц14-46 №5 с вубропружин	шт	2	
11.	Брезент /350х350/, D630	шт	4.0	
12.	Цинковый воздуховод 80.7мм	м ²	25.00	
13.	Разборка и сборка вентилятора /Взрывозащищенный осевой 06-300 №6.3/	шт	7	
14.	Взрывозащищенный вентилято осевой 06-300 №6.3	шт	7	
15.	Рубильник АЕЗ14-100А	шт	2	
16.	Пускатель ПМА411	шт	2	
17.	Датчик СН4	шт	7.00	
18.	Датчик СН4	шт	7.00	
19.	Контактор 3х16А	шт	9.00	
20.	Таймер	шт	2.00	
21.	Электрический щит	шт	1.00	
22.	Автомат 3х16А	шт	10.00	
23.	Автомат 16А	шт	2.00	
24.	Блок питания 12V	шт	2.00	
25.	Принадлежности электрического щита	шт	1.00	

Гл. спец.	А. Варданян		№ 18/032-16			
			Восстановление автоматической системы вентиляции производственного цеха N2 Абовянской СПХГ			
				Стадия	Лист	Листов
				РП	1	2
Должность	Ф.И.О.	Подпись	Объем работ	ЗАО «Газпром Армения» филиал «Инженерный центр»		

N/N	Описание объема работ	Ед. изм.	Кол-во	Примеч.
26.	Короб 40х40мм	м	400.00	
27.	Кабель ВВГ 4х1.5мм ²	м	500.00	
28.	Кабель ВВГ 3х0.75мм ²	м	400.00	

Лист	Листов	18/032-16
2	2	