

2019-11-30

ՀԱՍՏԱՏՈՒՄ ԵՄ

«ՀԱԷԿ» ՓԲԸ գլխավոր ճարտարագետ

Ա. Ռ. Գրիգորյան
12 12 2016թ.

ԾԱՎԱԼԱԹԵՐԹ

<ՀԱԷԿ> ՓԲԸ տուրքինային արտադրամասի KЭН տեսակի պոմպերի AB 114-4M էլեկտրաշարժիչի և
СнН-А տեսակի պոմպերի AB 113-4M էլեկտրաշարժիչի առաջին առանցքակալային վահանի նորոգում՝
պատիճի (капсуль) պատրաստումով: - 8 հատ համաձայն գծ. 47-109.00.00СБ

h/h	Աշխատանքների անվանումը	Չափ. միավոր	Քանակը	Ծանոթություն
1	Պատրաստել աստիճանային կալակ (оправка) Ø 350 x Ø240 h6, 20մմ բարձրության, 3 հատ M12-7H պարուրակային անցքերով (Ø257տրամագծի վրա) (1 մարդx4օրx7,2ժամ=28,8մարդxժամ): 1 հատի համար:	մարդx ժամ	28,8	Նախապատրաստվածքի կշիռը ≈ 11կգ, նյութը Ст 3 ГОСТ 380
2	Տեղադրել առանցքակալային վահանը կոորդինատային հաստոցի վրա և հիմք ընդունելով А և Б մակերևույթները, կատարել Ø276 H7 ներտաշում (տես գծագիր 47-109.00.02): (1 մարդx2օրx7,2ժամ =14,4 մարդxժամx8 հատ=115,2մարդxժամ): 8 հատի համար:	մարդx ժամ	115,2	
3	Տեղադրել Ø 350 x Ø120 կլոր նախապատրաստվածքը 1к62 խառատային հաստոցի եռաբուռնք կապիչի մեջ և մեկ տեղադրումով շրջատաշել Ø338, Ø276 h6 և Ø273 մակերևույթները: (1 մարդx3օրx7,2ժամ =21,6 մարդxժամx8 հատ=172,8մարդxժամ): 8 հատի համար:	մարդx ժամ	172,8	Նախապատրաստվածքի կշիռը 90կգ, չափսերը Ø350 x 120 նյութը С4-15 ГОСТ 1412
4	Գայլիկոնել (просверлить) Ø30 կենտրոնական անցքը: Ներտաշել Ø 210 անցքը մինչև վերջ: (1 մարդ x 2օր x 7,2ժամ =14,4 մարդxժամ x 8 հատ=115,2մարդxժամ): 8 հատի համար:	մարդx ժամ	115,2	
5	Ներտաշել Ø 238 անցքը 59 մմ խորությամբ: (1 մարդ x 1օր x7,2ժամ =7,2 մարդxժամx8 հատ=57,6 մարդxժամ): 8 հատի համար:	մարդx ժամ	57,6	
6	Վահանի վրայի անցքերով չափանշել 8 անցքերի կենտրոնները M 12 պարուրակների համար Ø 310-ի չափով պատիճի (капсуль) վրա (գծագիր 47-109.00.01): (1 մարդx1օրx7,2ժամ =7,2 մարդxժամx8հատ=57,6 մարդxժամ): 8 հատի համար:	մարդx ժամ	57,6	
7	Մամլակցել առանցքակալի վահանի մեջ պատիճը (գծագիր 47-109. 00.01) առանց շեղվածքի P=10 տոննա հիդրոմամլիչով: (1մարդx0,2օրx7,2ժամ =1,44 մարդxժամx8 հատ=11,5մարդxժամ): 8 հատի համար:	մարդx ժամ	11,5	
8	Արտամամլել, գայլիկոնել 8 անցք M 12 պարուրակային անցքերի համար և կատարել պարուրակում: (1մարդx0,2օրx7,2ժամ =1,44 մարդxժամx8 հատ =11,5 մարդxժամ): 8 հատի համար:	մարդx ժամ	11,5	
9	Ամրացնել բոլորնցքը վահանի վրա 8 հատ M12 հեղույսներով: (1մարդx0,1օրx7,2ժամ =0,72մարդxժամx8 հատ=5,8մարդxժամ): 8 հատի համար:	մարդx ժամ	5,8	

h/h	Աշխատանքների անվանումը	Չափ. միավոր	Քանակը	Ծանոթություն
11	Տեղադրել առանցակալային վահանը կոորդինատային հաստոցի վրա, հիմք ընդունելով A և B մակերևույթները և մեկ տեղադրումով ներտաշել Ø 240 H7 անցքը 60մմ խորությամբ, չափանշել 3 հատ M 8 անցքերի կենտրոն-ները: Գայլիկոնել և կատարել պարուրակում: Ստուգել պատիճի (капсуль) (զծագիր 47-109.00.00 СБ) կցաշուր-թի հորիզոնականությունը և համապատասխանեցնել զծագրի հետ:(1 մարդx1,5օրx7,2ժամ =10,8 մարդxժամx8 հատ=86,4մարդxժամ): 8 հատի համար:	մարդx ժամ	86,4	
12	Շրջել դետալը տեղադրել կալակի (оправка) վրա (տես կետ 1), բազավորել ըստ Ø 240h6-ի, գայլիկոնել և պարուրակել 3 անցք M 12 40մմ խորությամբ (զծագիր 47-109.00.01): (1 մարդx1օրx7,2ժամ =7,2 մարդxժամx8 հատ=57,6մարդxժամ): 8 հատի համար:	մարդx ժամ	57,6	
	Աշխատանքի կատարման համար անհրաժեշտ նյութերը, որոնք տրամադրվում է Կապալառուի կողմից:			
	Թերթավոր պողպատ 6=20 մմ, ГОСТ 380	կգ	11,0	
2	Չուգուն С4-15, ГОСТ 1412	կգ	720,0	

ԳՃՏԿ. գծով

ՎՆԿԲ պետ

ԷԱ պետ

Մ. Ս. Կարապետյան

Օ. Գ. Գևորկյան

Կ. Կ. Կարապետյան

Երևան Բ. Լեոնյան