

ՀԱՅՏԱՐԱՐՈՒԹՅՈՒՆ
հրավերի պարզաբանման մասին

Հայտարարության սույն տեքստը հաստատված է գնահատող հանձնաժողովի
2017 թվականի հուլիսի 28-ի թիվ 1 որոշմամբ և հրապարակվում է
“Գնումների մասին” ՀՀ օրենքի 29-րդ հոդվածի համաձայն

Ընթացակարգի ծածկագիրը՝ «ՀՀ ՊՆ ՆՏԱԴ-ՀԲՄԱՊՁԲ-7/2»

ՀՀ պաշտպանության նախարարության կարիքների համար յուրերի ձեռքբերման նպատակով
կազմակերպված «ՀՀ ՊՆ ՆՏԱԴ-ՀԲՄԱՊՁԲ-7/2» ծածկագրով գնման ընթացակարգի գնահատող
հանձնաժողովը ստորև ներկայացնում է նույն ծածկագրով հրավերի վերաբերյալ 2017թ. հուլիսի 27-ին
ստացված հարցադրումը և դրա վերաբերյալ 2017թ. հուլիսի 28-ին տրամադրված պարզաբանումը՝

Հարցադրում N 1. Խնդրում եմ պարզաբանել կից ներկայացված տեխնիկական հատկանիշներով
ռուսական յուղը համարժեք է չափաբաժին 2-ով (հակակոռուզիոն յուղեր ՖՊ-10) նախատեսված յուղին:

Պարզաբանում N 1. Համարժեքության հարցը հնարավոր կլինի գնահատել միայն կազմակերպության
1-ին տեղ զբաղեցնող ճանաչվելու և որակավորման հաջորդ փուլում համապատասխան փաստաթղթերը
ներկայացնելու դեպքում:

Սույն հայտարարության հետ կապված լրացուցիչ տեղեկություններ ստանալու համար կարող եք դիմել
«ՀՀ ՊՆ ՆՏԱԴ-ՀԲՄԱՊՁԲ-7/2» ծածկագրով գնահատող հանձնաժողովի քարտուղար Աշոտ Գրիգորյանին:

Հեռախոս՝ 010-29-44-18:

Էլեկտրոնային փոստ՝ «a.grigoryan@mil.am»:

«ՀՀ ՊՆ ՆՏԱԴ-ՀԲՄԱՊՁԲ-7/2» ծածկագրով գնման ընթացակարգի գնահատող հանձնաժողով

РЖ (ТУ 38.1011315-90)
Жидкая ружейная смазка

Описание

РЖ - состоит из минерального масла, продуктов прямой перегонки малосернистых нефтей нафтенного основания, загустителя и присадок.

Применение

Высококачественное ружейное масло специально разработано для всех типов огнестрельного оружия по заказу Министерства обороны Российской Федерации. Главным образом используется для смазки и консервации огнестрельного оружия при температурах воздуха до минус 50°C.

Специальный пакет присадок способствует предотвращению появления ржавчины и надежной работе автоматики. Отлично зарекомендовало себя как всесезонное смазочно-консервационное масло.

Наименование показателя	Норма
Вязкость кинематическая, мм ² /с (сСт):	
при 50°C, не менее	6,0
при минус 50°C, не более	1500
Температура застывания, °C, не выше	-60
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает
Защитные свойства, площадь коррозионного поражения, %, не более:	
при повышенных значениях относительной влажности и температуры воздуха	0
Содержание воды	отсутствует
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,05

Место производства - ООО «Полиэфир»



Сертификат соответствия № РОСС RU.ИСО87.К00179
действителен до 24.12.2016

ПАСПОРТ № 178/2
от 20 июля 2015 года

Масло ружейное РЖ
ТУ 38.1011315-90 с изм.1

Код ОКП 02 5381 0303 Дата изготовления 10.07.2015 Номер партии 2015071004 с/шта из Е-45-1
Дата отбора пробы 10.07.2015 Проба отобрана в соответствии с ГОСТ 2517-2012
Место отбора Бидоны Количество мест 475 Масса нетто 6 887,5 кг
Масса брутто 7 433,75 кг Дата окончания испытаний 11.07.2015

№	Наименование показателя	Методы испытания	Норма по ТУ 38.1011315-90	Фактическое значение
1	Вязкость кинематическая, мм ² /с, - при 50° С - при минус 50° С	ГОСТ 33	Не менее 6,0 Не более 1500	7,161 596,8
2	Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 Метод Б	Не выше минус 60	Минус 60
3	Защитные свойства, площадь коррозионного поражения, % - при повышенных значениях относительной влажности и температуры воздуха	ГОСТ 9.054, Метод I с дополнением по ТУ 38.1011315-90 п.5.3	Не более 0	0
4	Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 2917 с дополнением по ТУ 38.1011315-90 п.5.2	Выдерживает	Выдерживает
5	Содержание воды, %	ГОСТ 1547	Отсутствие	Отсутствие
6	Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370 с дополнением по ТУ 38.1011315-90 п.5.4	Не более 0,05	0,016

Продукт соответствует ТУ 38.1011315-90 с изм.1

Лаборатория «ЛАСИМА», аттестат аккредитации № РОСС RU 0001.516630 действителен до 20.10.2015

Гарантийный срок хранения - 5 лет со дня изготовления.

Право на тиражирование данного документа и его рассылку потребителям принадлежит ООО «БСВ-ХИМ» г.Н.Новгород, являющееся поставщиком сырья и собственником произведенного продукта. Паспорт, не заверенный ООО «БСВ-ХИМ», считается недействительным.

Начальник производства

Н.В.Кемаева

Начальник лаборатории

Е.В.Курочкина

Начальник ОТК

Л.И.Лашина