



- 1.Размер для справок
- 2.Ролик блока должны быть изготовлены из стали марки не ниже 25Л-II ГОСТ 977-75 или из высокопрочного чугуна марки ВЧ 42-12 ГОСТ 7293-70.
- 3.Ролики блока должны быть загрунтованы антикоррозионным грунтом под окраску .

					Р5ПТО-N:239			
Изм	Лист	И документа	Под.	Дата	Ролик блока крана 125/20 вспомогательного подъема	Лит.	Масса	Масштаб
Утвердил		Ерицян С.Х.	<i>[Signature]</i>	6/12/12				
Согласовал		Аракелян А.А.	<i>[Signature]</i>	6/12/12				
Проверил		Авгандилян А.В.	<i>[Signature]</i>	6/5/12				
ЗН УЦР		Бадалян М.Г.	<i>[Signature]</i>					
Разработал		Залибемян С.А.	<i>[Signature]</i>	05/10/12	Ролик блока для стальных канатов диаметром от 18 до 23мм.	Лист 1		Листов 1
Чертил								
						Раздан-5		