1. **Контроль качества**

Трубы должны быть в соответствии к DIN 8061/11-74 и 8062/2-74.

Контроль качества труб должен быть выполнен на фабрике поставщика компетентной комиссией АрменТела.

* 1. **Тестирование**

Комиссией должна выполнить следующие тесты:

1. Внутренний тест износостойкости давления (разрыв) (DIN 8061/11-74).
2. Размеры и допустимые изменения (DIN 8062/2-74).
3. Состояние поверхности (DIN 8061/11-74).
4. Вес и допустимые изменения (DIN 8062/2-74)
5. Размер головки, согласно чертежу № 1.
6. Требования согласно таблице 1 и чертежу № 1.

По усмотрению комиссии, чтобы выполнить или не выполнить, остальные тесты согласно DIN 8061/11-74.

* 1. **Тест внутреннего давления на прочность**
     1. **420 Кг/см2, Тест давления**

От каждой партии , 3 тест-образцов должны быть взяты и протестированы, под давлением 420 Кг/см2 в 20 oC согласно DIN 8061/11-74.

Если во время теста (минимальное время теста) по всей длине трубы, никакой разрыв не происходит :

1. Все 3 тест-образцов, то вся партия считается, что соответствует требованиям для испытания внутренним давлением на выносливость..
2. 1 тест-образец, то вся партия считается, что не соответствует требованиям для испытания внутренним давлением выносливость и будет отклонена выше упомянутому тестированию.
3. 2 тест-образцов, а затем берут еще 6 тест-образцов для проверки вновь.

Если нет трещин во всех 6 тест-образцов, то вся партия считается, что соответствует требованиям для испытания внутренним давлением на выносливость.  
Если даже в одном из 6 тест-образцов разрыв происходит, то партия бракуется по вышеупомянутого тесту давления.

* + 1. **390 Кг/см2 Тест давления**

В случае, если предыдущем пункте, целую партию рассматривают,что не выполняет требования для внутреннего теста выносливости давления, тогда та же самая процедура сопровождается, и партия протестируется с тем же самым числом тест-образцов на 390 Кг/см2, на тест давления

1. Если в ходе испытания оценки по всей длине трубы разрыв не происходит во всех трех (3) начальных тест-образцов или в двух из 3 начальных испытанных образцов и во всех остальных шести (6) тест-образцов, то можно считать, что соответствует требованию на испытания внутренним давлением на выносливость 390 Кг/см2 тест давления, будет принята с 5% скидкой предлагаемой цены за трубу (при условии, что все другие тесты в соответствии с действующим технической спецификацией)..

В случае ошибки теста в 390 Кг/см2 теста давления, в соответствии с процедурой разделе 2.2.2, то партия считается неприемлемым и будет отклонена..

* + 1. **Расходы тестов**

Разьясняется, что все затраты на испытания тестирование и повторное испытание в 420 Кг/см2 тест давления, а также в 390 Кг/см2, при необходимости, будут на Поставщика.

**àñ³ÏÇ ëïáõ·áõÙÁ**

ÀÝ¹Ñ³Ýáõñ ³éÙ³Ùµ, ËáÕáí³ÏÝ»ñÁ å»ïù ¿ Ñ³Ù³å³ï³ëË³Ý»Ý DIN 8061/11-74 Ï³Ù 8062/2-74-ÇÝ:

àñ³ÏÇ ëïáõ·áõÙÁ Ï³ï³ñí»Éáõ ¿ ²ñÙ»Ýî»ÉÇ Çñ³í³½áñ Ñ³ÝÓÝ³ÅáÕáíÇ ÏáÕÙÇó, Ù³ï³Ï³ñ³ñÇ ·áñÍ³ñ³ÝáõÙ:

1. **öáñÓ³ñÏáõÙ**

Ð³ÝÓÝ³ÅáÕáíÁ å»ïù ¿ Ï³ï³ñÇ Ñ»ï¨Û³É ÷áñÓ»ñÁ.

³. Ü»ñëÇ ×ÝßÙ³Ý ¹ÇÙ³óÏáõÝáõÃÛ³Ý ÷áñÓÁ (×»ÕùáõÙ) (DIN 8061/11-74).

µ. â³÷ë»ñÁ ¨ ÃáõÛÉ³ïñ»ÉÇ ß»ÕáõÙÝ»ñÁ (DIN 8062/2-74).

·. Ø³Ï»ñ¨áõÛÃÇ íÇ×³ÏÁ (DIN 8061/11-74).

¹. ø³ßÁ ¨ ÃáõÛÉ³ïñ»ÉÇ ß»ÕáõÙÝ»ñÁ (DIN 8062/2-74).

». ¶ÉËÇ ã³÷ë»ñÁ, Ñ³Ù³Ó³ÛÝ ä³ïÏ»ñ 1-Ç.

½. ä³Ñ³ÝçÝ»ñÁª Ñ³Ù³Ó³ÛÝ ²ÕÛáõë³Ï 1-Ç ¨ ä³ïÏ»ñ 1-Ç:

Ð³ÝÓÝ³ÅáÕáíÇ ÁÝïñáõÃÛáõÝÝ ¿ª ³ÝóÏ³óÝ»É Ï³Ù áã, ÙÝ³óÍ ÷áñÓ»ñÁ Ñ³Ù³Ó³ÛÝ DIN 8061/11-74.

* 1. **Ü»ñëÇ ×ÝßÙ³Ý ¹ÇÙ³óÏáõÝáõÃÛ³Ý ÷áñÓÁ**
     1. **420Ï·/ëÙ2 öáñÓ³ñÏÙ³Ý ³½¹»óáõÃÛáõÝ**

Úáõñ³ù³ÝãÛáõñ Ù³ëÝ³µ³ÅÝÇó, í»ñóíáõÙ »Ý 3 ÷áñÓ³ÝÙáõß ¨ ëïáõ·áõÙ ¨ ëïáõ·áõÙ ,420 Ï·/ëÙ2 ¨ ×ÝßÙ³Ý 20 oC ç»ñÙ³ëïÇ×³ÝÇ ¹»åùáõÙ ¨ Ñ³Ù³Ó³ÛÝ DIN 8061/11-74-Ç.

ºÃ» ÷áñÓ³ñÏÙ³Ý Å³Ù³Ý³Ï (µ»éÝí³ÍáõÃÛ³Ý Ýí³½³·áõÛÝ Å³Ù³Ý³ÏáõÙ) ËáÕáí³ÏÇ ÷áñÓ³ñÏíáÕ »ñÏ³ñáõÃÛ³Ùµ, ×»Õùí³Íù ãÇ ³é³ç³ÝáõÙ.

1. µáÉáñ 3 ÷áñÓ³ÝÙáõßÝ»ñáõÙ, ³å³ Ñ³Ù³ñíáõÙ ¿, áñ ³ÙµáÕç Ù³ëÝ³µ³ÅÇÝÁ µ³í³ñ³ñáõÙ ¿ Ý»ñëÇ ×ÝßÙ³Ý ¹ÇÙ³óÏáõÝáõÃÛ³Ý ÷áñÓÇ å³Ñ³ÝçÝ»ñÁ.
2. 1 ÷áñÓ³ÝÙáõßáõÙ, ³å³ Ñ³Ù³ñíáõÙ ¿, áñ ³ÙµáÕç Ù³ëÝ³µ³ÅÇÝÁ ãÇ µ³í³ñ³ñáõÙ Ý»ñëÇ ×ÝßÙ³Ý ¹ÇÙ³óÏáõÝáõÃÛ³Ý ÷áñÓÇ å³Ñ³ÝçÝ»ñÁ, ¨ Ù»ñÅíáõÙ ¿ í»ñÁ Ýßí³Í ³½¹»óáõÃÛ³Ý ÷áñÓ³ñÏÙ³Ý Ñ³Ù³ñ:
3. 2 ÷áñÓ³ÝÙáõßÝ»ñáõÙ, ³å³ í»ñóíáõÙ »Ý ¨ë 6 ÷áñÓ³ÝÙáõßª ÝáñÇó ëïáõ·»Éáõ Ñ³Ù³ñ.

ºÃ» ×»Õù ãÇ ³é³ç³ÝáõÙ µáÉáñ 6 ÷áñÓ³ÝÙáõßÝ»ñÇ íñ³, ³å³ Ñ³Ù³ñíáõÙ ¿, áñ ³ÙµáÕç Ù³ëÝ³µ³ÅÇÝÁ µ³í³ñ³ñáõÙ ¿ Ý»ñëÇ ×ÝßÙ³Ý ¹ÇÙ³óÏáõÝáõÃÛ³Ý ÷áñÓÇ å³Ñ³ÝçÝ»ñÁ:

ºÃ» ³Ý·³Ù 6-Çó Ù»Ï ÷áñÓ³ÝÙáõßÇ íñ³ ³é³ç³ÝáõÙ ¿ ×»Õùí³Íù, ³å³ Ù³ëÝ³µ³ÅÇÝÁ Ù»ñÅíáõÙ ¿ í»ñÁ Ýßí³Í ³½¹»óáõÃÛ³Ý ÷áñÓ³ñÏÙ³Ý Ñ³Ù³ñ:

* + 1. **390 Ï·/ëÙ2 öáñÓ³ñÏÙ³Ý ³½¹»óáõÃÛáõÝ**

²ÛÝ ¹»åùáõÙ, »ñµ Ý³Ëáñ¹ Ï»ïáõÙ, ³ÙµáÕç Ù³ëÝ³µ³ÅÇÝÁ Ñ³Ù³ñíáõÙ ¿ ³Ýµ³í³ñ³ñ Ý»ñëÇ ×ÝßÙ³Ý ¹ÇÙ³óÏáõÝáõÃÛ³Ý ÷áñÓÇ å³Ñ³ÝçÝ»ñÇÝ, ³å³ Ï³ï³ñíáõÙ ¿ ÝÙ³Ý³ïÇå ·áñÍÁÝÃ³ó, ¨ Ù³ëÝ³µ³ÅÇÝÁ ÷áñÓ³ñÏíáõÙ ¿ 390 Ï·/ëÙ2 ³½¹»óáõÃÛ³Ý Ñ³Ù³ñ, ÙÇ¨ÝáõÛÝ ÷áñÓ³ÝÙáõßÝ»ñÇ ù³Ý³Ïáí:

1. ºÃ» ÷áñÓÇ Å³Ù³Ý³Ï , ËáÕáí³ÏÇ ëïáõ·íáÕ »ñÏ³ñáõÃÛ³Ùµ ×»Õí³Íù ãÇ ³é³ç³ÝáõÙª ëÏ½µÝ³Ï³Ý µáÉáñ »ñ»ù (3) ÷áñÓ³ÝÙáõßÝ»ñÇ íñ³ Ï³Ù ëÏ½µÝ³Ï³Ý »ñ»ùÇó (3)ª »ñÏáõëÇ íñ³, ¨ µáÉáñ ³ÛÉ í»ó (6) ÷áñÓ³ÝÙáõßÝ»ñÇ íñ³, ³å³ Ñ³Ù³ñíáõÙ ¿, áñ Ù³ëÝ³µ³ÅÇÝÁ µ³í³ñ³ñáõÙ ¿ 390 Ï·/ëÙ2 Ý»ñëÇ ×ÝßÙ³Ý ¹ÇÙ³óÏáõÝáõÃÛ³Ý ÷áñÓÇ å³Ñ³ÝçÝ»ñÁ ¨ ÏÁÝ¹áõÝíÇ 5% ½»Õãáí, ËáÕáí³ÏÝ»ñÇ ³é³ç³ñÏíáÕ ·ÝÇó (³ÛÝ å³ÛÙ³Ýáí, áñ ÙÝ³ó³Í ³ÛÉ ÷áñÓ»ñÁ Ï³ï³ñí»É »Ý Ñ³Ù³Ó³ÛÝ ïíÛ³É î»ËÝÇÏ³Ï³Ý Ø³ëÝ³·ñÇ):

390 Ï·/ëÙ2 ×ÝßÙ³Ý Ñ³Ù³ñ, ÷áñÓÇ Ó³ËáõÕÙ³Ý ¹»åùáõÙ, Ñ³Ù³Ó³ÛÝ 2.2.2 Ï»ïÇ ·áñÍÁÝÃ³óÇ, Ù³ëÝ³µ³ÅÇÝÁ Ñ³Ù³ñíáõÙ ¿ ³ÝÁÝ¹áõÝ»ÉÇ ¨ Ù»ñÅíáõÙ ¿:

* + 1. **öáñÓÇ Í³Ëë»ñÁ**

ä³ñ½³µ³ÝíáõÙ ¿, áñ µáÉáñ Í³Ëë»ñÁ Ï³åí³Í ÷áñÓ³ñÏÙ³Ý ¨ í»ñ³÷áñÓ³ñÏÙ³Ý Ñ»ï 420 Ï·/ëÙ2  ÃáñÓ³ñÏÙ³Ý ×ÝßÙ³Ý, ÇÝãå»ë Ý³¨ 390 Ï·/ëÙ2,»Ã» ³ÝÑñ³Å»ßï ¿, ÏÉÇÝ»Ý Ù³ï³Ï³ñ³ñÇ Ñ³ßíÇÝ: