



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Масса, кг	Примечание
1	7.402-5.2-24	Скоба С-1	шт	1	0,17
2		Термитный патронтаж АС-70,	шт	1	0,08
		Термитная смесь железная,	кг	0,06	
	ГОСТ 9812-74	Битум БН-У,	кг	2	
		Термитная спичка	шт	2	
	ГОСТ 2084-77	Бензин А-72	кг	0,1	

1. Кабель присоединяется к круглой стали ф8 (поз.1) термитной сваркой с использованием термитного патрона АС-70.

2. Круглая сталь приваривается к трубопроводу термитной сваркой с использованием термитной смеси или электродуговой сваркой.

3. С помощью зубила удаляют остатки муфеля и шлака щеткой из карболитовой зачищают от шлака места сварки.

4. Узел присоединения кабеля к трубопроводу покрыть праймером (раствор битума в бензине 1:3) и тщательно изолировать битумом. Для заливки битумом узла присоединения изготовить временную форму из толы или бумаги.

Привязан	от №		
инж. Вадюкин			
Долж.	Ф.И.О.	Подпись	Дата

7.402-5.1-70				Стадия	Масштаб
Гл. инж. пр. Егоров	Нач. отд. Егоров	Гл. спец. Кузьменко	Рук. гр. Кривеньки	РП	1:5
Н. контр. Кожушкова	Вед. инж. Лоданов			Лист	Листов 1
Присоединение кабеля к трубопроводу из стали нормальной прочности				МИНГАЗПРОМ ВНИИТРАНСГАЗ г. КИЕВ	

Копировал: [подпись]

Формат А3

9683/1 99